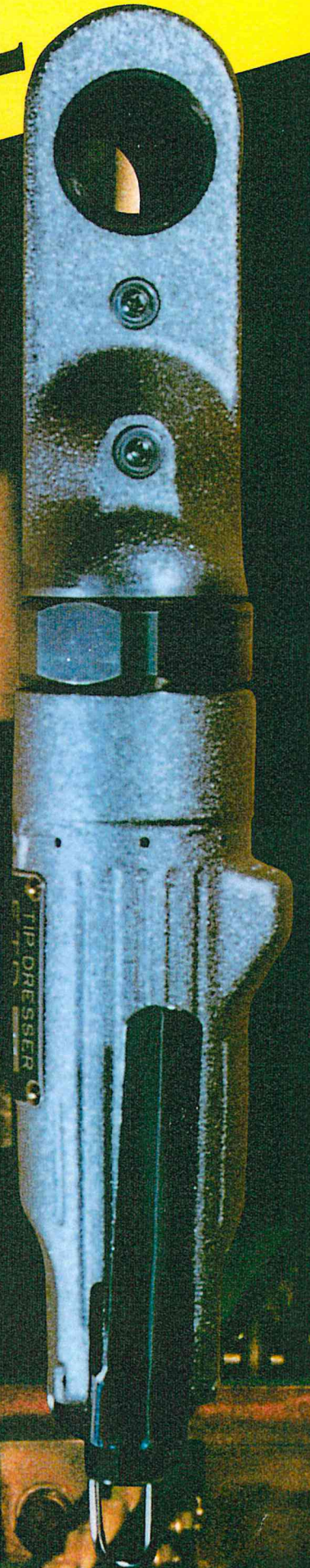


輝く明日を見つめて

サウエロの

# チップドレッサー

★スポット溶接作業の合理化★



サウエロ工業株式会社

# Q.Cの第一歩は…

## サシ工の

# チップドレッサー

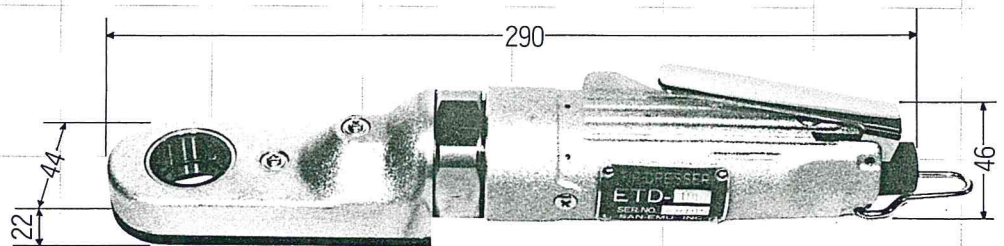
スポット溶接機のチップ（電極）は、溶接作業を繰り返すことによりチップ先端の形状が磨耗変形して、さまざまな障害を引き起す原因となります。

即ち、磨耗・変形したチップで溶接作業を続行しますとナゲットが拡大し、接着不良などの原因となるばかりではなく、消費電力が増加し、ひいてはコスト増加の要因ともなります。

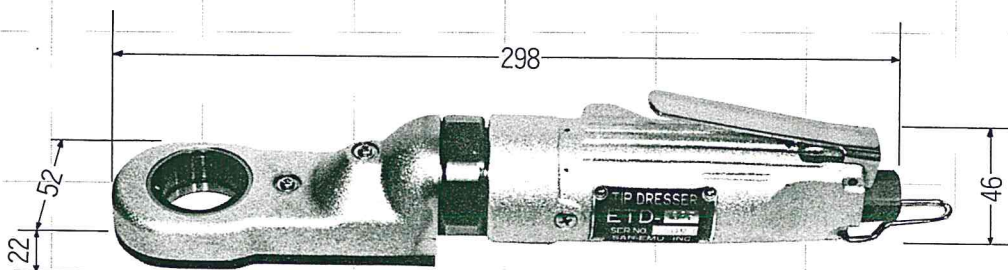
スポット溶接機のチップは、通常400～700回打点毎にチップ先端を修正研削し、原形に戻すことが必要です。

しかし、多くの作業現場では ①わずらわしい ②いちいち機械を止めなければならない ③相対するチップの相互間隔がせまい等修正作業がやりにくい……などの理由で、ほとんど実施されていないのが実情です。

**MMM** チップドレッサーは、これらのわずらわしい修正作業を簡単に正確で、しかもスピーディに仕上げます。



MODEL ETD-18F



MODEL ETD-25F

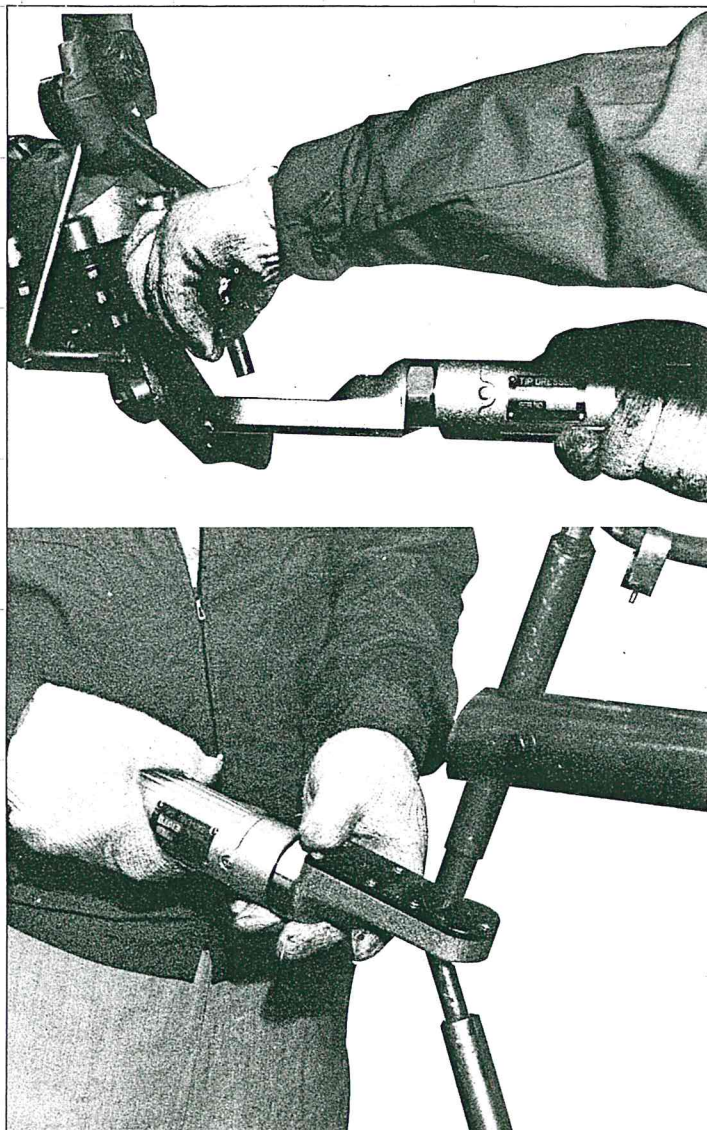
### ■ 諸元

型 式	使用チップ サイズ	無 負 荷 回 転 数	重 量	ホース口 寸 法	ホース経	付 属 品
	mm					
ETD-18F	8～18	1,300	1.6	1/4	8～10	カッターケース……………1ヶ (チップサイズご指定ください)
ETD-25F	13～25	1,100	1.7	1/4	8～10	カプラー用プラグ……………1ヶ

# チップの修正研削です…

手軽で

特長



- 1) 小型・軽量でだれでも簡単にご使用できます。
- 2) エアー式ですから危険がなく、あらゆる作業環境に適応します。
- 3) 溶接機よりチップを取り外す必要がないので、それぞれの現場で作業ができ能率的です。
- 4) 相対するチップの狭い間隔でも使用できるよう設計されていますので、特別な準備作業は必要ありません。
- 5) カッター・カッターケースのみを取り替えることにより、あらゆる形状のチップにご使用できます（一定の制約はあります）。
- 6) ツールの向きを変えるだけで、上下左右どの方向のチップにも使用できます。
- 7) 特に、マルチ（多軸）スポット溶接機には威力を発揮します。

簡単です

## カッター・カッターケースの取り付け方

(図参照)

- 1) カッターケースの窓にカッターを差し込みます（この時カッターの向きにご注意ください）。
- 2) このカッターケースを、ターニングギヤーに強く押し込む（この時カッターケースの切り欠け部をターニングギヤーにキッチリと合せ、面が同一になるまで押し込んでください）。
- 3) カッターケースの脱落防止のため、ターニングギヤー内部に“O”リングが入っています。このため押し込む際には若干抵抗が有ります。
- 4) 取り外す際は、反対方向より押し出してください。

